



81240
Systeme Maestro
Trémies de
Conditionnement

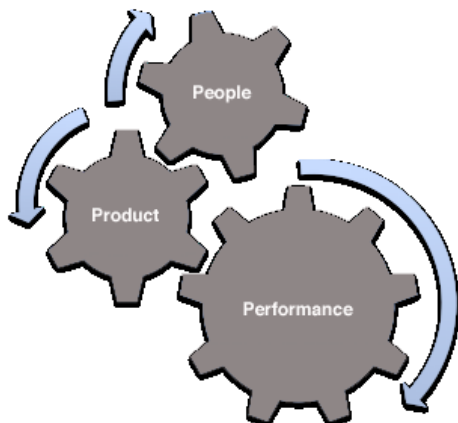


Table des Matières

Avertissement	5
Présentation des trémies de conditionnement	7
Trémies de Conditionnement à entrée classique	8
Trémie de Conditionnement à double entrée classique	10
Trémies de Conditionnement à simple entrée classique	11
Trémies de Conditionnement à entrée en bout	12
Trémie de Conditionnement à entrée en bout	13
Composants du système	14
Vanne de décharge à commande électrique	14
Vanne air humide tout ou rien	15
Composants vanne air humide tout ou rien.....	15
Vanne air humide progressive	17
Composants vanne air humide progressive.....	17
Platine de commande	19
Fonctions de commande	20
Vanne de décharge à commande électrique	20
Vannes tout ou rien trémies	20
Vannes progressives trémies	20
Programme de Test	20
Configuration initiale	21
Apprentissage du nombre d'égreneuses en service	21
Equilibrage de l'air et de l'humidité avec les vannes TOR	21
Equilibrage de l'air et de l'humidité avec les vannes progressives	23
Fonctionnement	24
Entretien	25
Entretien avant le début de la campagne	25
Entretien pendant la campagne	25
Dépannage	26
La vanne de décharge à commande électrique ne fonctionne pas	26
La pompe à eau de l'humiditaire ne démarre pas	26
Sortie d'humidité plus faible sur une égreneuse	27
Schéma E/S TOR	28
Schéma E/S analogiques	29
Garantie	30

*Nous vous sommes reconnaissants de travailler avec nous et nous espérons que vous apprécierez votre système **Maestro** trémies de conditionnement Samuel Jackson*

Ce manuel comporte des informations sur l'installation, la mise en service et le fonctionnement de votre système **Maestro** trémies de conditionnement. Vous trouverez des informations sur:

- Le montage et l'installation
- Le raccordement électrique
- La mise en service et les réglages
- L'entretien et le dépannage
- Les pièces de rechange suggérées
- Les principaux composants

UNE ASSISTANCE A LA MISE EN SERVICE EST-ELLE PREVUE?

Des prestations d'inspection de l'installation et de mise en service de votre nouveau système **Maestro** de trémies de conditionnement peuvent être assurées par Samuel Jackson, Inc. Vérifiez si ces prestations sont prévues dans votre commande. N'hésitez pas à nous contacter pour connaître nos conditions ou pour toute question concernant ces prestations de mise en service.

Par la suite, si vous avez besoin de prestations, d'un support technique ou de pièces de rechange, merci de nous contacter par téléphone, télécopie ou e-mail. Nos ingénieurs et techniciens sont disponibles pour vous assister afin que vous obteniez les meilleures performances de vos produits Samuel Jackson, Inc.

*Merci encore d'avoir choisi un système **Maestro** trémies de conditionnement Samuel Jackson!*

SAMUEL JACKSON, INCORPORATED
3900 UPLAND AVENUE LUBBOCK, TEXAS 79407
TELEPHONE +1-806-795-5218
TELEFAX +1-806-795-8240
E-Mail: engineering@samjackson.com
Internet: www.samjackson.com

Avertissement



**LIRE ATTENTIVEMENT LES PAGES SUIVANTES
AVANT D'UTILISER CE PRODUIT SAMUEL JACKSON!**

La gamme de produits Samuel Jackson s'appuie sur une technologie sophistiquée susceptible d'améliorer de manière importante l'efficacité et le rendement d'une usine d'égrenage. Une utilisation inappropriée de ces équipements peut affecter de manière inverse les mêmes facteurs, voire entraîner des blessures pour le personnel de l'usine. Pour cette raison, nous fournissons un manuel très complet avec chaque produit. Ces manuels donnent les informations nécessaires pour un fonctionnement approprié de l'équipement concerné en toute sécurité. **Ne pas utiliser un produit Samuel Jackson sans avoir au préalable pris connaissance du manuel complet et de toutes les informations l'accompagnant.**

Des mises à jour pour des produits déjà commercialisés sont quelquefois mises à la disposition de nos clients. Nous vous conseillons toujours de vous référer à notre site web, www.samjackson.com pour obtenir la dernière information disponible sur un produit. La dernière version du manuel peut être téléchargée ou imprimée gratuitement à partir du site web. En plus de la documentation imprimée, le site web comporte des vidéos de formation sur plusieurs produits de large diffusion. La visualisation de ces vidéos, lorsqu'elles sont disponibles, est fortement recommandée avant de mettre en service l'équipement concerné. Si vous n'avez pas d'accès internet, appelez-nous et nous serons heureux de vous faire parvenir la dernière version du manuel du produit concerné.

DANGER: Prenez connaissance de tous les avertissements ci-dessous avant d'exploiter et d'entretenir un produit Samuel Jackson. En cas de doute sur la compréhension des instructions, appelez Samuel Jackson au +1-806-795-5218 avant de démarrer. Le non respect de ces instructions peut entraîner des blessures voire la mort. (Si usted no entiende, llame a Samuel Jackson al +1-806-795-5218 antes de proceder. La falta de hacerlo podría causar lesion o muerte.)

Electricité.

La plupart des produits Samuel Jackson utilisent une tension comprise entre 110 et 480 Volts AC. Ces produits sont soumis aux règles concernant les équipements Basse Tension (tension comprise entre 50 et 1000 Volts AC). Ces niveaux de tension sont dangereux pour les personnes.

Portes d'accès.

Les produits Samuel Jackson disposent de portes d'accès ou de trappes de visite pour faciliter la maintenance. Les portes d'accès et trappes de visite ne doivent pas être ouvertes quand l'équipement est en marche. Elles doivent aussi rester fermées lorsqu'un équipement qui lui est raccordé comme un ventilateur ou un convoyeur est en marche.

Parties en mouvement.

Beaucoup de produits Samuel Jackson comportent des parties mobiles ou en rotation. Ces parties peuvent pincer ou arracher des vêtements flottants ou des bijoux. Ne pas introduire le bras à travers ou à l'intérieur d'un équipement en cours de fonctionnement.

Ne pas travailler sur un produit Samuel Jackson sans suivre au préalable les règles de sécurité en vigueur localement concernant la santé et la sécurité du personnel au travail. La confirmation de la mise hors tension de l'équipement par un électricien habilité est fortement recommandée. Nous vous conseillons de faire appel à un Technicien Agréé Samuel Jackson pour toute intervention sur les produits Samuel Jackson. Des informations supplémentaires concernant la sécurité se trouvent à l'intérieur de ce manuel et doivent être lues attentivement avant la mise en service de ce produit Samuel Jackson. Si vous avez des questions sur la manière d'utiliser correctement un produit Samuel Jackson, appelez au +1-806-795-5218 avant la mise en service.

Présentation des trémies de conditionnement

Les trémies de conditionnement Samuel Jackson appliquent l'air humide au coton graine juste avant que le coton n'entre dans l'égreneuse. Les trémies sont situées au-dessus de chaque égreneuse, sous le convoyeur distributeur. Un seul humidificateur est requis pour jusqu'à 5 égreneuses dans la plupart des cas.

Le conditionnement du coton graine permet de préparer le coton graine pour l'égrenage en augmentant le taux d'humidité du coton graine pour préserver les qualités de la fibre et pour réduire l'électricité statique dans les conditions ambiantes très sèches. Cependant, le conditionnement du coton graine, s'il est utilisé seul, n'a que peu d'effet sur l'humidité de la fibre dans la balle et ne se substitue pas au conditionnement de la fibre.

Les trémies de conditionnement sont disponibles en deux modèles: Entrée classique et entrée en bout.

Ces deux modèles de trémies offrent une flexibilité d'installation pour l'utilisateur, mais ne diffèrent pas en termes de performances atteintes. Les photos et les schémas figurant dans les pages suivantes aident à illustrer les différences.

Pour chaque modèle, l'air humide entre à travers deux vannes en acier inoxydable. Ces vannes permettent de stopper le flux d'air humide lorsque l'alimentateur de l'égreneuse s'arrête. Ces vannes peuvent aussi s'ouvrir et se fermer automatiquement en fonction de l'humidité du coton graine à l'entrée en cas d'utilisation avec une interface *Moisture Mirror*. Cette fonction permet de détourner rapidement le flux d'air humide si l'humidité du coton graine à l'entrée est trop élevée.

L'air humide remplit une chambre interne avant de passer à travers des grilles d'injection en acier galvanisé et d'entrer en contact avec le coton graine. Cette disposition permet une distribution uniforme de l'humidité sur toute la largeur de la trémie. L'air humide renforce ainsi les fibres durant le procédé d'égrenage dans l'égreneuse, ce qui permet de préserver la longueur de la fibre et d'obtenir une uniformité plus élevée.

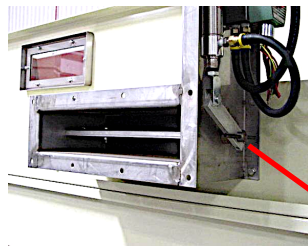


Trémies de Conditionnement à entrée classique

Les trémies sont fabriquées sur mesure en fonction de la dimension de l'entrée de l'alimentateur de l'égreneuse et de la hauteur disponible avec le convoyeur distributeur. Les hauteurs, largeurs et profondeurs peuvent varier d'une installation à l'autre. Les trémies modèle entrée classique peuvent être à double entrée, dans ce cas l'air entre à la fois à l'avant et à l'arrière de la trémie, ou à simple entrée, dans ce cas l'air humide entre d'un seul côté de la trémie. Une trémie typique modèle à double entrée classique figure sur la page suivante (L'entrée arrière n'est pas visible sur la photo).

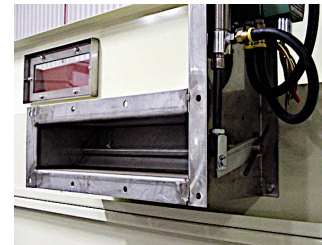


Vanne d'air humide tout ou rien à commande pneumatique référence 14100 (Une pour simple entrée, deux pour double entrée).

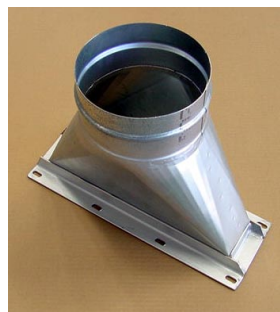


Vanne en position ouverte. Noter la goupille indiquant la position de la vanne.

Goupille indiquant la position de la vanne.



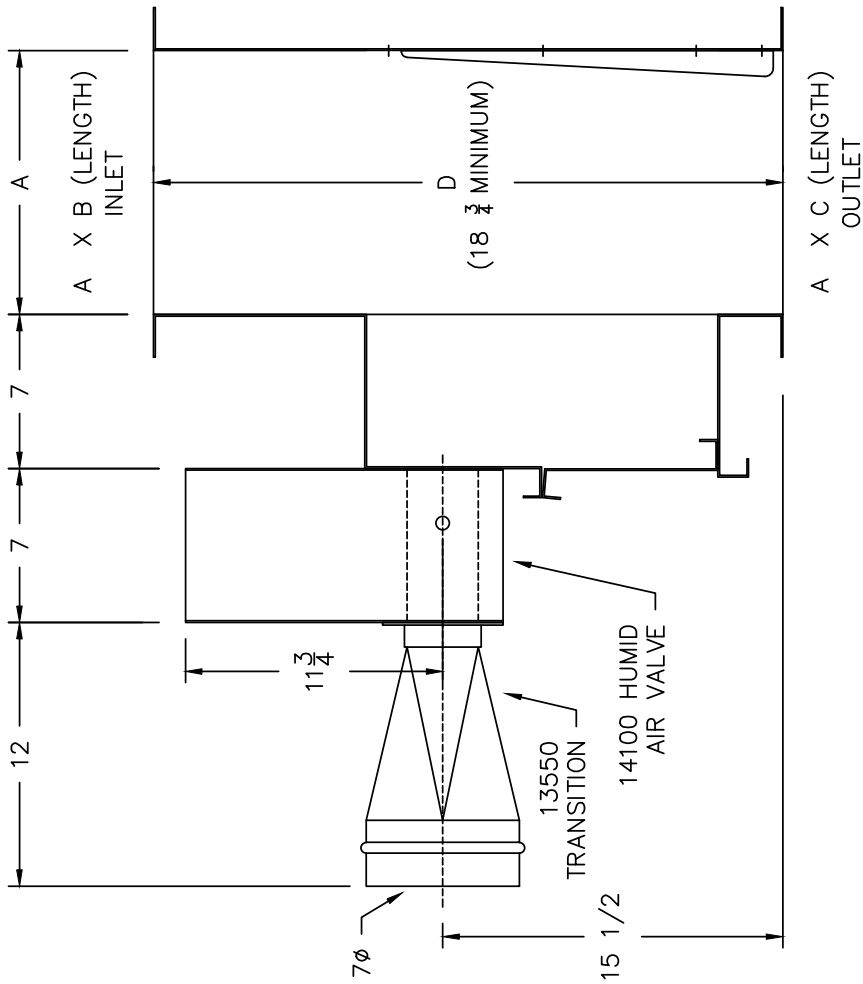
Vanne en position fermée.



Transition d'entrée diamètre 7 pouce à 3 X 14, longueur totale 12 pouces - référence 13550 (Une pour simple entrée, deux pour double entrée).

Les schémas suivants sont utilisés pour les dimensions typiques et les vues pour les trémies classiques à simple et double entrée. Consulter l'usine pour obtenir des informations sur l'implantation recommandée pour les tuyauteries d'air humide.

Trémies de Conditionnement à simple entrée classique



CUSTOM MADE WITH FOLLOWING DIMENSIONS:

A - INSIDE WIDTH FOR INLET AND OUTLET

B - INLET LENGTH

C - OUTLET LENGTH

D - OVERALL HEIGHT

ALL UNITS IN INCHES

SAMUEL JACKSON, INC.

CONDITIONING HOPPER WITH

SINGLE AIR ENTRY

REF: 1120 SERIES

DWN. BY MLM

DATE 7-10-03

FOR: TYPICAL

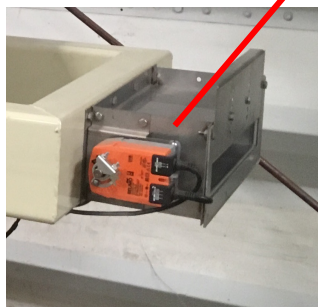
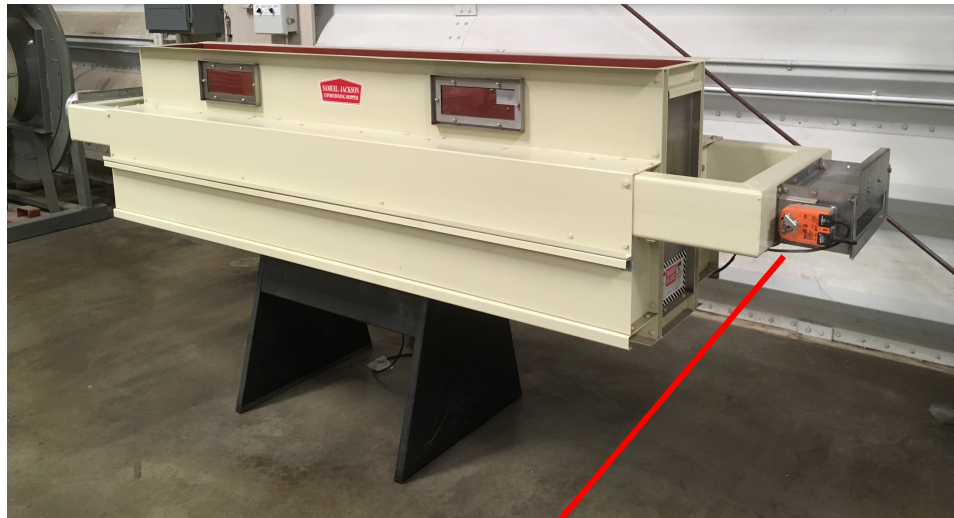
SCALE: 1/8

DRAWING NO.

14-2367B

Trémies de Conditionnement à entrée en bout

La trémie de conditionnement modèle à double entrée en bout est visible ci-dessous. L'air humide entre par les vannes situées sur les extrémités de la trémie ce qui ne nécessite qu'un seul collecteur pour raccorder deux trémies. Consulter l'usine pour obtenir des informations sur l'implantation recommandée pour les tuyauteries d'air humide.



Vanne d'air humide tout ou rien à commande électrique référence 24443.

Les trémies sont fabriquées sur mesure en fonction de la dimension de l'entrée de l'alimentateur de l'égreneuse et de la hauteur disponible avec le convoyeur distributeur. Les hauteurs, largeurs et profondeurs peuvent varier d'une installation à l'autre. Le schéma page suivante indique les dimensions typiques et les dimensions requises pour la fabrication.

Composants du système

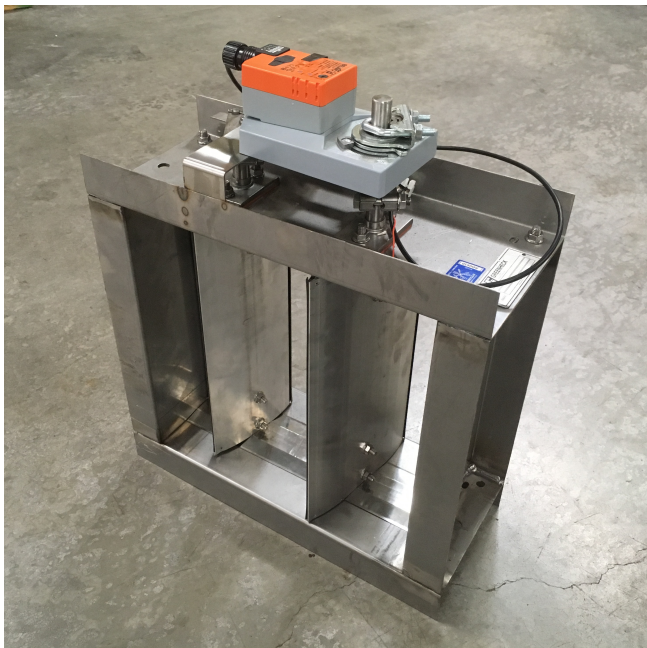
Vanne de décharge à commande électrique

Le rôle de la vanne de décharge est de maintenir un débit d'air constant à travers l'humidaire quel que soit le nombre de trémies en fonctionnement. Elle doit être fermée quand toutes les égreneuses fonctionnent, elle s'ouvre progressivement lorsque les poitrinières sortent et que les vannes des trémies associées se ferment.

Un transmetteur de pression placé près de la vanne de décharge mesure la pression statique.

Si une poitrinière sort, la pression statique augmente. Le transmetteur de pression ouvre légèrement la vanne de décharge pour maintenir la pression d'air. Au fur et à mesure de la sortie des poitrinières, la vanne s'ouvre plus largement pour conserver un débit d'air constant à travers l'humidaire.

Si une poitrinière rentre, le transmetteur ferme légèrement la vanne de décharge, ce qui permet à l'humidaire d'envoyer l'air humide nécessaire à cette égreneuse.



Vanne de décharge
référence 25340
(Vanne ouverte).



Vanne de décharge
référence 25340
(Vanne fermée).

Vanne air humide tout ou rien



Les trémies de conditionnement peuvent être équipées soit de vannes tout ou rien soit de vannes progressives (voir le paragraphe suivant).

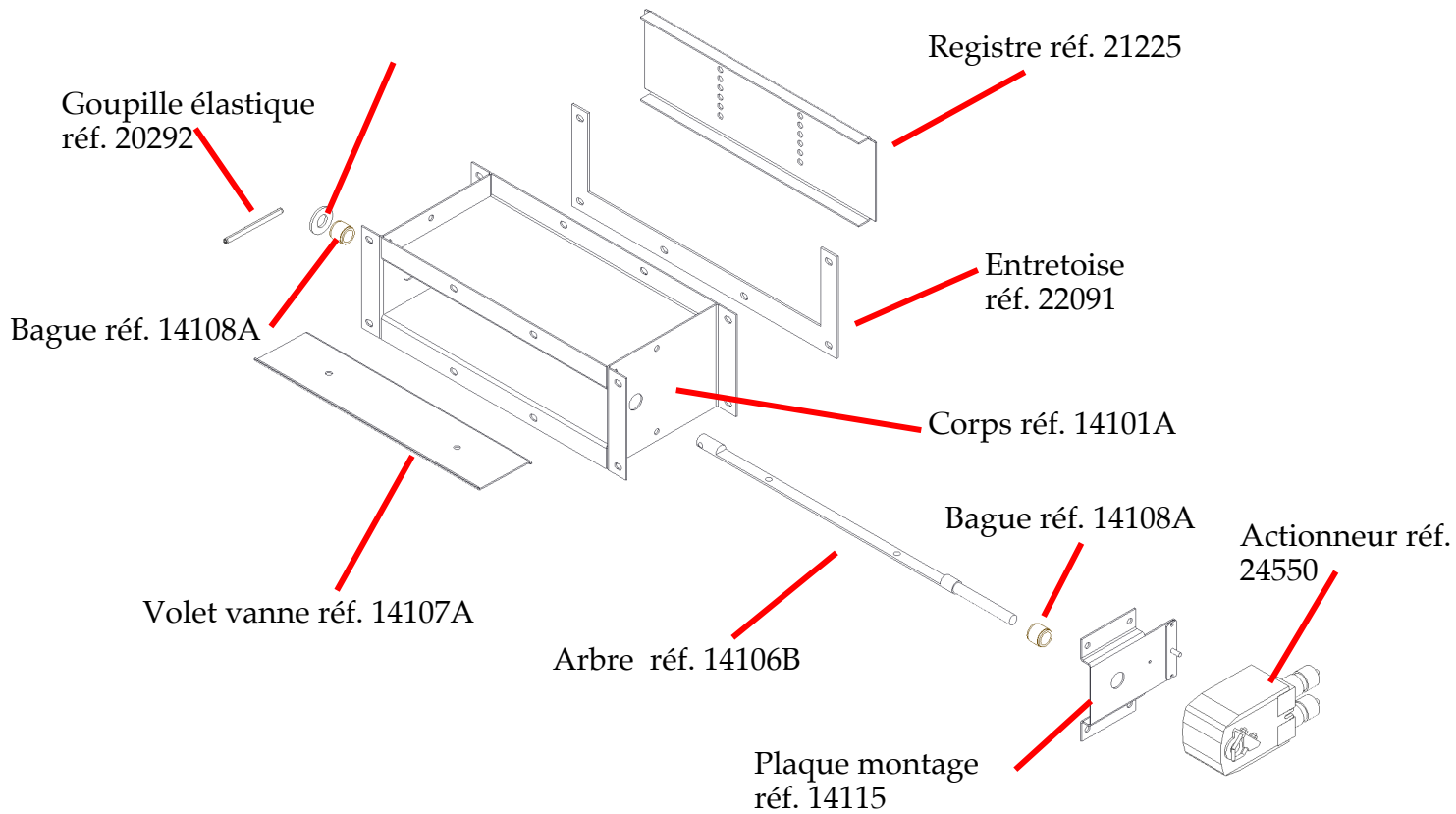
La vanne air humide tout ou rien référence 24443 est utilisée pour autoriser ou arrêter le flux d'air humide dans chaque trémie de conditionnement. Cette vanne nécessite d'équilibrer manuellement le débit d'air humide lors de l'installation.

Quand la poitrinière est entrée ou que le moteur de l'alimentateur est en service, un signal "Trémie en marche" ou "Poitrinière entrée" est envoyé à la platine de commande des trémies, indiquant à la vanne tout ou rien de s'ouvrir permettant à l'air humide de pénétrer dans le coton graine de cette trémie. Si la poitrinière sort ou si le moteur de l'alimentateur s'arrête, la vanne se ferme sur cette trémie, évitant l'entrée d'air humide.

Si le système de trémies de conditionnement est utilisé avec une interface *Moisture Mirror 3X* ou *4X*, quand l'humidité aux égreneuses est supérieure à un seuil réglable par l'utilisateur, les vannes tout ou rien des trémies se ferment. Quand l'humidité est au-dessus de ce seuil, les vannes d'air humide s'ouvrent.

La vanne à commande électrique visible ci-dessous a remplacé la vanne à commande pneumatique utilisée précédemment et est maintenant l'actionneur standard des trémies de conditionnement. Cet actionneur est recommandé lors du remplacement d'un vérin pneumatique car il peut se monter en lieu et place tout en réutilisant l'ancien câblage.

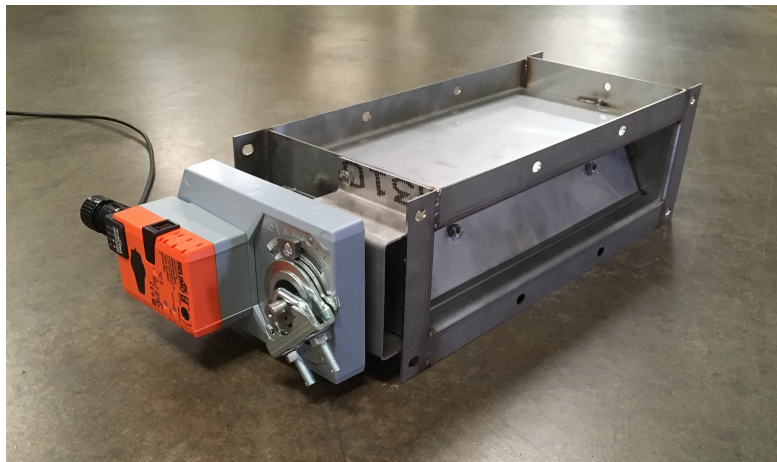
Composants vanne air humide tout ou rien



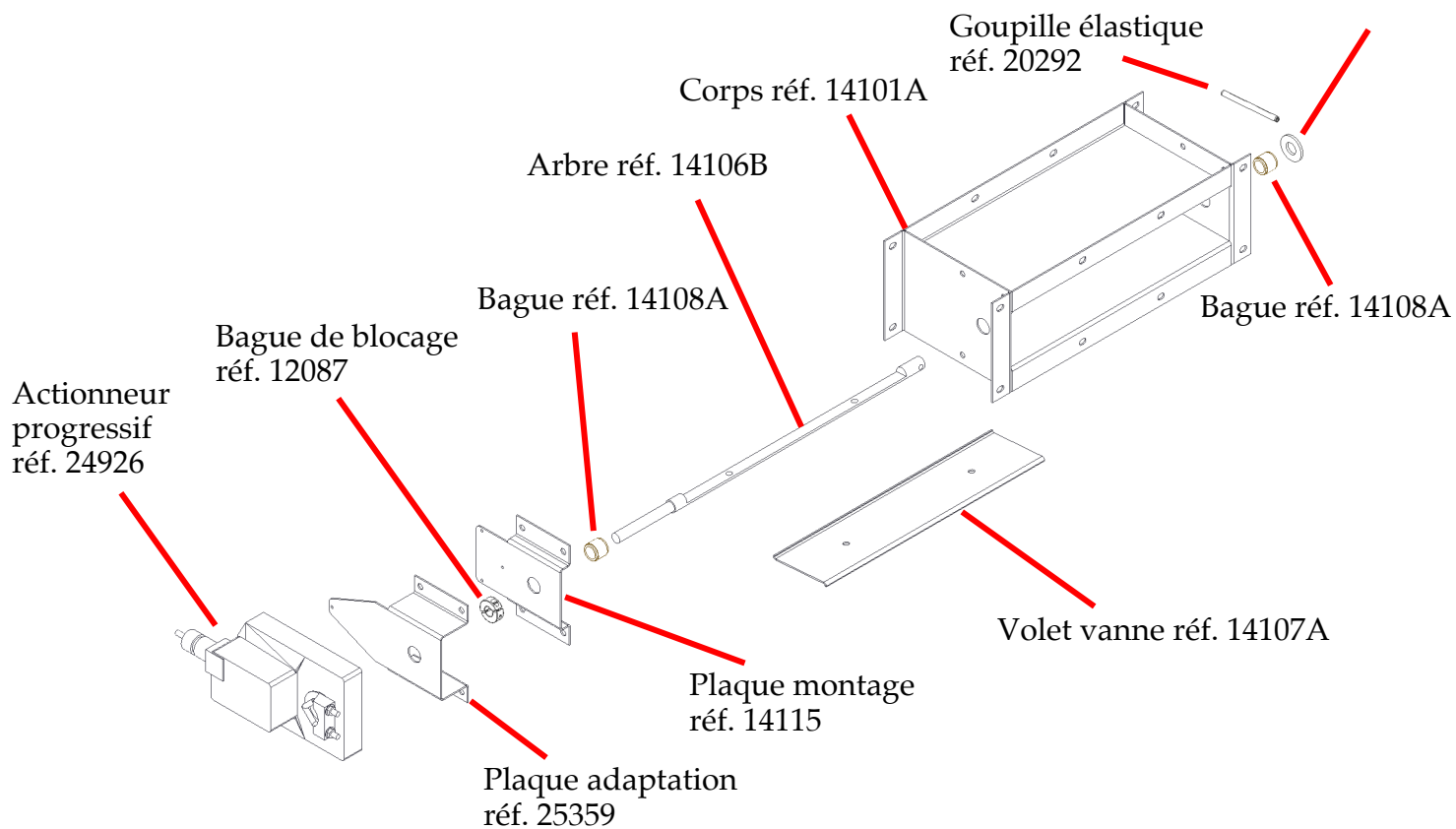
Vanne air humide progressive

Les trémies de conditionnement peuvent être équipées de vannes tout ou rien (voir le paragraphe précédent) ou de vannes progressives.

La vanne progressive d'air humide référence 25322 est conçue pour permettre au système de s'équilibrer automatiquement et à l'utilisateur de régler l'humidité appliquée à chaque égreneuse. Ceci garantit que l'application de l'humidité est uniforme en permanence dans toutes les trémies. La commande de ces vannes peut également être validée, réglée et surveillée à partir de l'écran tactile de l'interface *Moisture Mirror 3X* ou *4X*.

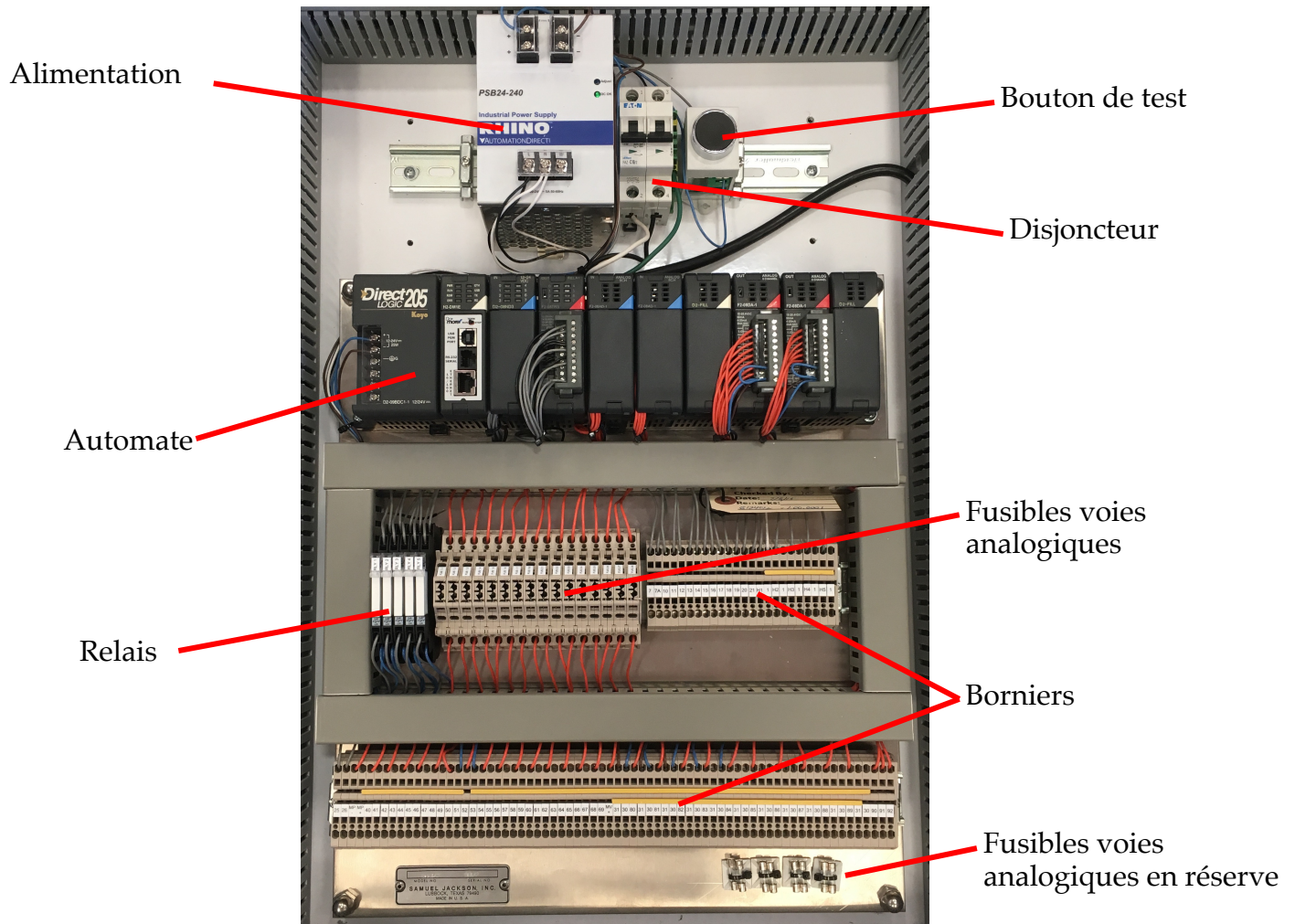


Composants vanne air humide progressive



Platine de commande

Platine installée dans une armoire "ToolBox" Samuel Jackson



Platine installée dans un coffret en fibre de verre.



Fonctions de commande

Vanne de décharge à commande électrique

Le rôle de la vanne de décharge est de maintenir un débit d'air constant à travers l'humidaire indépendamment du nombre de trémies en fonctionnement. Elle doit être fermée quand toutes les égreneuses sont en fonctionnement et s'ouvrir progressivement lorsque les poitrinières sortent.

Lorsque les vannes d'air humide s'ouvrent et se ferment suivant le modèle utilisé, la vanne de décharge agit ainsi:

Quand toutes les poitrinières sont entrées, la vanne de décharge est complètement fermée.

Lorsqu'une poitrinière sort, la vanne s'ouvre pour maintenir la valeur de pression mesurée précédemment dans la tuyauterie. Si d'autres poitrinières sortent, la vanne s'ouvre encore plus. Comme la pression dans la tuyauterie détermine le débit d'air humide envoyé dans les trémies, le fait de maintenir ce débit constant aide à garder un débit d'humidité régulier dans les trémies.

Vannes tout ou rien trémies

Ces vannes d'air humide disposent seulement d'une commande tout ou rien. Les anciennes versions sont à commande pneumatique tandis que les nouvelles sont à commande électrique. Quand le système de commande voit une poitrinière "entrée", il ouvre les vannes d'air humide de cette trémie. Quand la poitrinière est "sortie", les vannes se ferment.

Vannes progressives trémies

L'ouverture de ces vannes est modulée pour contrôler la quantité d'air qui entre dans la trémie. Le débit d'air est calculé à partir de la pression à l'intérieur de la chambre d'humidité de la trémie. La consigne de débit d'air est réglée sur l'écran de l'interface *Moisture Mirror 3X* ou *4X* et est indépendante pour chaque vanne. Pour les trémies à entrée en bout, les vannes peuvent être appariées de façon à ce qu'il n'y ait qu'une seule consigne de débit d'air à régler par trémie.

Programme de Test

Le programme de test permet de vérifier de manière aisée que toutes les sorties sont raccordées correctement.

Maintenir le bouton "Test" appuyé pendant 3 secondes jusqu'à ce que la sortie 7 de l'automate scintille et commence à clignoter. L'automate reste alors dans le programme de test une fois le bouton relâché. Toutes les sorties sont coupées ou maintenues à 4 mA pendant 30 secondes puis ouvertes ou maintenues à 20 mA pendant 30 secondes. Le cycle continue jusqu'à un nouvel appui supérieur à 3 secondes sur le bouton "Test" ou à la mise hors tension de la platine.

Note: Tout humidificateur raccordé à la platine doit être arrêté pour éviter que la pompe à eau ne démarre et ne s'arrête en permanence pendant le test.

Configuration initiale

Apprentissage du nombre d'égreneuses en service

Le système *Maestro* de commande des trémies "apprend" quelle égreneuse est raccordée en surveillant la présence d'un signal "entrée". Pour s'assurer du fonctionnement correct, il est conseillé de faire entrer puis sortir toutes les poitrinières à la fin de câblage à la mise sous tension. Le voyant du relais associé à chaque égreneuse est allumé en vert lorsque la poitrinière est entrée.

En cas d'erreur de câblage provoquant l'entrée d'une autre poitrinière ou si le nombre d'égreneuses contrôlées change, il faut remettre à zéro la mémorisation du nombre d'égreneuses. Pour cela, faire un pont entre les bornes 30 et 20. Il faut alors à nouveau apprendre au système le nombre d'égreneuses utilisées par la procédure ci-dessus. Ceci n'affecte pas les autres réglages utilisateur qui peuvent être remis à zéro en utilisant la fonction "Retour réglages usine" de l'écran tactile de l'interface *Moisture Mirror 3X* ou *4X*, si cette interface est disponible.

Équilibrage de l'air et de l'humidité avec les vannes TOR

Pour une meilleure performance du système, le taux d'humidité appliqué à chaque égreneuse doit être assez uniforme et régulier. Une trémie ne doit pas recevoir plus ou moins d'humidité que les autres.

Avant d'équilibrer le système, s'assurer que l'intérieur des trémies est propre et que les vannes fonctionnent correctement.

Pour équilibrer le système, s'assurer au préalable que le débit d'air est équilibré.

1. S'assurer que le volume total d'air du système est dans la plage recommandée. Les mesures d'air sont à réaliser avec l'humidificateur à l'arrêt. Consulter votre représentant Samuel Jackson pour connaître le débit d'air recommandé pour votre système. Typiquement, chaque vanne doit recevoir un débit d'air compris entre 500 et 800 CFM (entre 850 et 1 350 m³/h). La plupart des humidificateurs ne fonctionnent pas efficacement si le débit d'air à fournir est supérieur à 4 500 CFM (soit 7 650 m³/h).

2. Percer un trou à chaque entrée de trémie (comme indiqué sur la photo ci-dessous). Régler les registres à chaque entrée de manière à ce que la pression statique soit la même pour chaque entrée.

3. Si des réglages importants ont été nécessaires pour équilibrer l'air entre les trémies, il est conseillé de vérifier à nouveau le débit d'air total (étape 1) pour s'assurer que le débit total est toujours dans la plage souhaitée.

Une fois que l'air est équilibré, égrener normalement avec le système des trémies de conditionnement en service, commencer à contrôler l'humidité à chaque égreneuse. Faire plusieurs relevés au cours d'une heure de fonctionnement.

Lorsque l'air est correctement équilibré entre toutes les trémies, il est courant de constater que l'égreneuse la plus éloignée de l'humidaire reçoit plus d'humidité. Ne soyez pas surpris si vous constatez que la quantité d'humidité augmente en s'éloignant de l'humidaire. Bien que cela soit courant, cela peut et doit être corrigé en suivant les instructions ci-dessous.

Si une égreneuse reçoit régulièrement une humidité supérieure aux autres, fermer légèrement les registres des vannes de cette trémie pour réduire la quantité d'humidité reçue.

Inversement, si une égreneuse reçoit moins d'humidité que les autres, ouvrir légèrement le registre afin qu'elle reçoive plus d'humidité.

Quelques conseils pour effectuer ces réglages:

- De faibles déplacements du registre peuvent avoir un effet important sur le débit d'air. Faire des changements de réglages de faible amplitude.
- Après toute modification, laisser plusieurs minutes au système pour se stabiliser avant d'effectuer de nouvelles mesures comparatives.
- Il faut quelquefois plusieurs réglages consécutifs pour se rapprocher progressivement de l'équilibre. Si après plusieurs réglages, le système ne se stabilise pas, nous consulter pour des informations supplémentaires.



Entrée trémie – Percer un trou pour mesurer la pression statique.

Equilibrage de l'air et de l'humidité avec les vannes progressives

Les vannes progressives s'équilibrent elles-mêmes en fonction des réglages sélectionnés par l'utilisateur sur l'écran tactile de l'interface *Moisture Mirror*.

Fonctionnement

Le fonctionnement normal consiste à démarrer l'humidaire et à préchauffer le système avant de commencer l'égrenage. Des tuyaux chauffés avant d'envoyer l'air humide permettent de réduire la condensation et l'écoulement d'eau.

Les vannes d'air humide doivent être fermées jusqu'à ce que la poitrinière associée soit entrée et en fonctionnement. L'envoi d'humidité avant que le coton ne soit présent peut entraîner des bourrages du nettoyeur alimentateur. L'envoi d'humidité avant que le coton ne descende dans l'égreneuse peut entraîner une humidification trop importante et créer des bourrages dans la trémie.

Pour obtenir plus d'humidité, augmenter la consigne de l'humidaire.

Fonctionnement durant la journée par rapport à la nuit

L'une des clés de la réussite pour tirer le meilleur profit des trémies d'humidification est d'ajuster la consigne de l'humidaire lorsque les conditions ambiantes changent. Bien que les conditions changent en permanence, les changements de réglage les plus courants sont ceux entre le jour et la nuit.

Les températures baissent au coucher du soleil et si les mêmes réglages agressifs utilisés pendant la journée sont gardés inchangés pour la nuit, des problèmes de condensation apparaîtront. La consigne de l'humidaire doit être réduite pour tenir compte de la fraîcheur de la nuit et éviter les problèmes de condensation.

Lorsque la température remonte le lendemain, il est important d'augmenter à nouveau la consigne de l'humidaire pour conserver le meilleur profit des trémies de conditionnement.

Trois conseils utiles à connaître pour réaliser ces réglages:

1. Lors de l'augmentation de la consigne de l'humidaire, il est préférable de procéder par petites modifications successives plutôt qu'un changement brusque.
2. Lors de la diminution de la consigne de l'humidaire, de petites modifications sont préférables mais si la température chute rapidement (comme cela apparaît au coucher du soleil ou à l'arrivée d'une averse), une diminution rapide de la consigne de l'humidaire est vivement conseillée.
3. L'égreneur ou la personne en charge du réglage des consignes doit être formé pour savoir réagir à ces changements de conditions d'égrenage.

En général, l'humidité ambiante est plus élevée durant la nuit que durant la journée. Lorsque la température devient plus fraîche, la consigne de l'humidaire doit être diminuée lentement. Lorsque la température augmente, la consigne de l'humidaire doit être augmentée lentement.

Entretien

Entretien avant le début de la campagne

Avant le début de la campagne, s'assurer que les vannes d'entrée des trémies de conditionnement s'ouvrent et se ferment correctement. Suivant la façon dont le raccordement a été réalisé, elles doivent être ouvertes quand elles reçoivent le signal indiquant que la poitrinière est entrée ou que l'alimentateur de l'égreneuse fonctionne. Sinon, elles doivent être fermées.

Au cours de l'intercampagne, les trappes situées aux extrémités des trémies et les couvercles des chambres doivent être retirés, l'intérieur des trémies doit être inspecté et nettoyé. S'assurer que toutes les fentes de passage de l'air humide sont débarrassées de tout dépôt de fibre ou de déchets.

Entretien pendant la campagne

Contrôler le taux d'humidité obtenu à chaque égreneuse tout au long de l'égrenage. Le taux d'humidité n'est pas forcément toujours identique à chaque égreneuse mais si une différence significative et régulière apparaît au cours des mesures, il faut alors en rechercher la cause. Vérifier d'abord le bon fonctionnement de chaque vanne. Si toutes fonctionnent correctement, se reporter à la section "Equilibrage de l'air et de l'humidité" du paragraphe "Configuration initiale".

Lors de l'entretien hebdomadaire ou décadaire, ouvrir les trappes d'accès aux extrémités des trémies et inspecter l'intérieur des trémies. Nettoyer si nécessaire.

Une fois par mois, lors d'un arrêt d'entretien programmé, ouvrir les couvercles des chambres et inspecter l'intérieur des chambres. Nettoyer si nécessaire.

La fréquence de nettoyage doit être adaptée en fonction de vos conditions d'égrenage et des constatations faites lors du nettoyage. D'une manière générale, plus le coton est sale et plus il est égrené dans des conditions proches de la condensation, plus la fréquence de nettoyage devra être élevée. De plus, si vous égrenez pendant de longues périodes sans utiliser les trémies de conditionnement, vous constaterez une accumulation importante de fibre et de déchets dans les trémies.

Comme pour le reste de l'usine, un entretien préventif régulier permet d'obtenir de meilleures performances et une meilleure production.

Dépannage

La vanne de décharge à commande électrique ne fonctionne pas

Si la vanne de décharge ne s'ouvre pas ou ne se ferme pas correctement, il est possible qu'une accumulation de dépôts sur les volets les empêchent de tourner.

Si les volets bougent librement, s'assurer alors que les signaux "poitrinière entrée" fonctionnent correctement en regardant les relais de chaque égreuseuse et en vérifiant que le voyant vert apparaît lorsque la poitrinière est entrée.

Vérifier enfin le transmetteur de pression utilisé pour mesurer la pression statique sur la tuyauterie raccordant les trémies. Le transmetteur doit envoyer un signal 4-20 mA. L'échelle de ce transmetteur est comprise entre 0 et 10 pouces de colonne d'eau (0-10" WC), donc lorsque le transmetteur est déconnecté, vous devez mesurer 4 mA et en soufflant dedans (ne pas appliquer plus de 14 psi ou 1 bar de pression), la mesure doit être de 20 mA. La pression statique du système en fonctionnement doit être inférieure à 10 pouces de colonne d'eau.



La pompe à eau de l'humidaire ne démarre pas

Il faut garder à l'esprit que la pompe à eau de l'humidaire ne démarre pas tant que l'humidaire ne "voit" pas que du coton est égrené. Pour cela, il doit recevoir un signal indiquant qu'au moins une égreuseuse est en production, ce qui provoque aussi l'ouverture des vannes d'entrée d'air humide de la trémie.

Ce signal "Poitrinière entrée" ou "Trémie en service" (quelquefois repéré comme l'entrée "Détecteur de présence fibre") est habituellement asservi à l'entrée de la poitrinière ou à la marche du moteur de l'alimentateur égreuseuse. Ceci autorise la marche de la pompe à eau à condition que la pompe à eau ait été activée et que la temporisation de préchauffage soit écoulee.

Chaque fois que toutes les poitrinières sont sorties, la pompe à eau est désactivée. Noter que lorsque le signal est coupé, la pompe à eau peut continuer à tourner. Se reporter au manuel de l'humidaire pour régler cette temporisation.

* Il faut noter que le système de trémies de conditionnement n'utilise pas de "Déecteur de présence fibre" mais quelquefois, cette entrée est repérée ainsi quand l'humidaire est utilisé à la presse sur un système d'application de l'air humide à la fibre.

Sortie d'humidité plus faible sur une égreuseuse

Durant la campagne d'égrenage, une trémie peut sembler ne pas recevoir autant d'humidité que les autres, ceci peut être dû à une accumulation de déchets ou de fibre à l'intérieur de la chambre de la trémie (caisson dans lequel l'air humide entre dans la trémie).

Ceci est le plus susceptible de se produire si le système des trémies de conditionnement n'est pas utilisé pendant un temps assez long durant la campagne. Retirer les couvercles des chambres et nettoyer régulièrement. Effectuer la même opération s'il apparaît qu'une trémie ne reçoit pas autant d'humidité que les autres.

Schéma E/S TOR

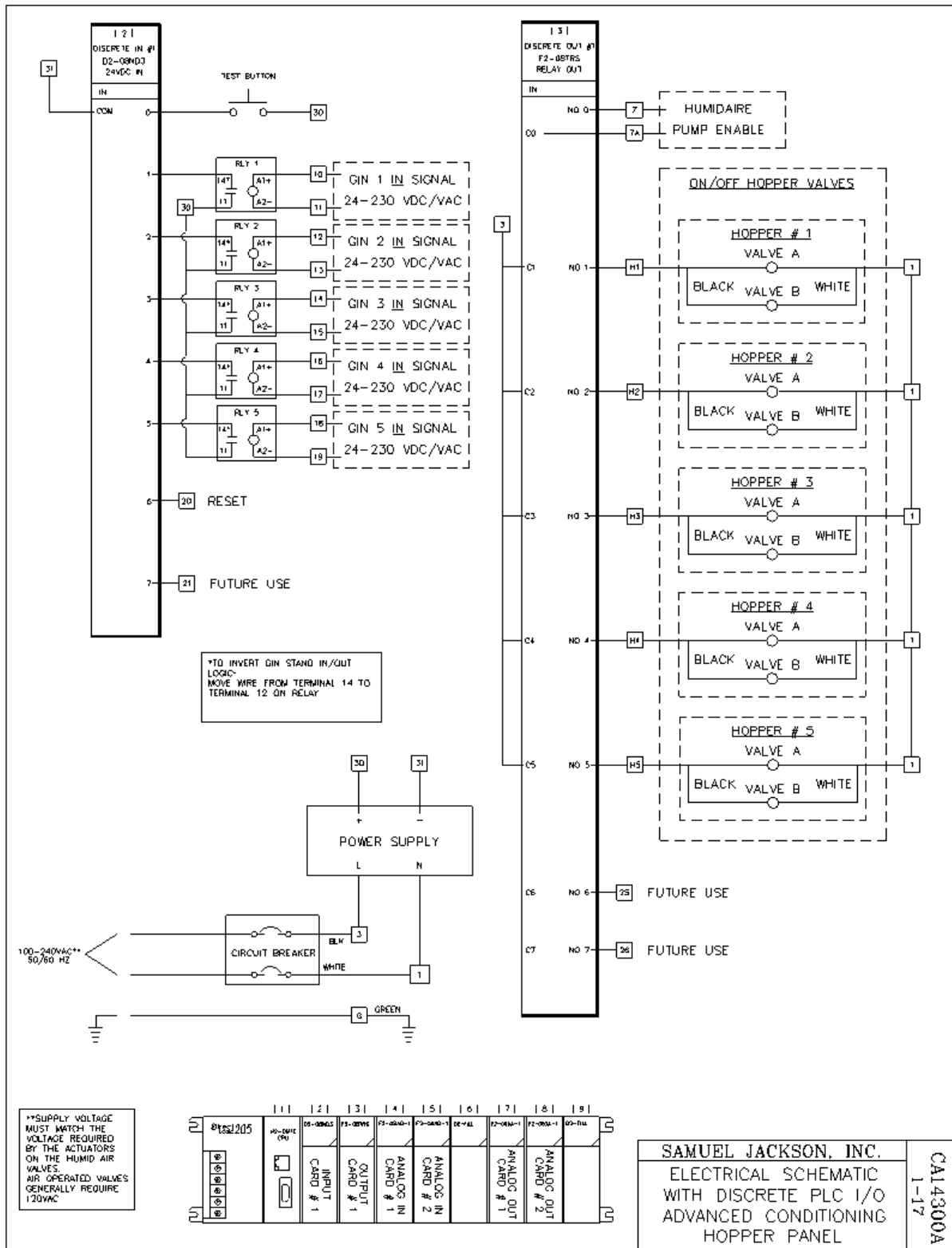
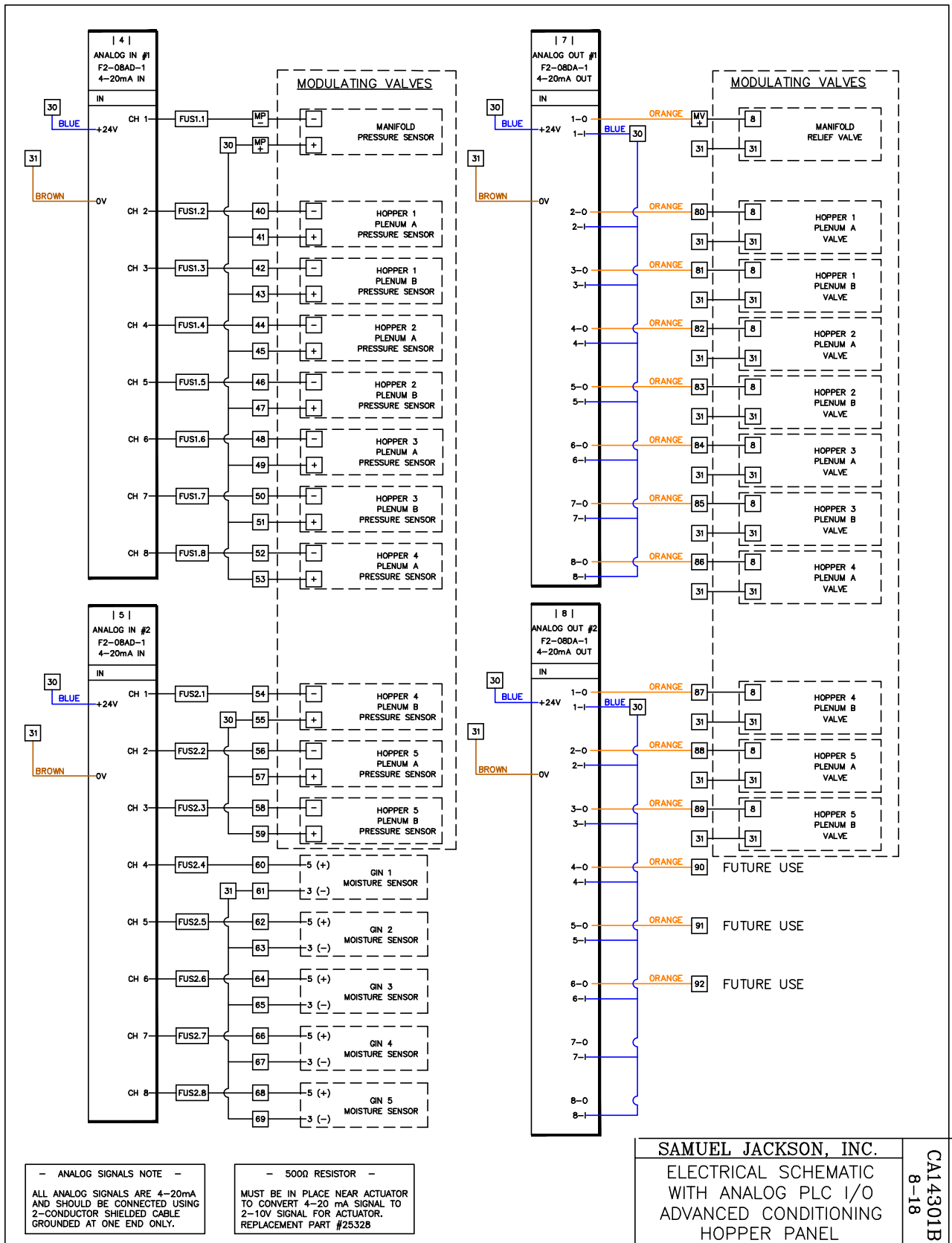


Schéma E/S analogiques



Garantie

LIMITED WARRANTY

SAMUEL JACKSON, INCORPORATED

For Commercial and Industrial Customers of Samuel Jackson Moisture Control Products

SAMUEL JACKSON, INCORPORATED ("Sam Jackson") warrants to its customers who purchase Sam Jackson products that its equipment is free from defects in material and workmanship under normal use and service for 12 months from the date of shipment from its Lubbock, Texas factory.

THIS WARRANTY DOES NOT EXTEND TO EQUIPMENT SUBJECTED TO MISUSE, NEGLIGENCE, OR ACCIDENT; NOR DOES THIS WARRANTY APPLY UNLESS THE PRODUCT COVERED BY IT IS PROPERLY INSTALLED BY A QUALIFIED, COMPETENT TECHNICIAN, WHO IS LICENSED WHERE STATE AND LOCAL CODES REQUIRE, AND WHO IS EXPERIENCED IN MAKING SUCH INSTALLATIONS.

Equipment, which is defective in material or workmanship and within the warranty period, will be repaired or replaced, at Sam Jackson's option, in order to facilitate proper operation.

THIS WARRANTY IS LIMITED TO THE PRECISE TERMS SET FORTH ABOVE, AND PROVIDES EXCLUSIVE REMEDIES EXPRESSLY IN LIEU OF ALL OTHER REMEDIES, AND IN PARTICULAR THERE SHALL BE EXCLUDED THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. IN NO EVENT WILL SAM JACKSON BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGE OF ANY NATURE.

Sam Jackson neither assumes nor authorizes any person to assume for Sam Jackson any other liability or obligation in connection with the sale of this equipment, Sam Jackson's liability and Customer's exclusive remedy being limited to repair or replacement as set forth above.

SAMUEL JACKSON, INCORPORATED
3900 Upland Avenue Lubbock, Texas 79407

IMPORTANT!

L'avis ci-dessous affecte la garantie de votre équipement.

Commandes électriques et sécurité

Votre nouvel équipement Samuel Jackson peut être équipé de commandes électriques, ou conçu pour interagir avec les commandes d'un équipement connexe Samuel Jackson.

Dans le cas où des réglementations locales, nationales, fédérales ou autres sont requises, nous pouvons prendre en considération des modifications pour répondre à ces exigences particulières. La mise en œuvre de dispositifs de sécurité spécifiques peut entraîner des frais supplémentaires. Aucune garantie de conformité à une norme particulière n'est offerte en l'absence de mention explicite en ce sens dans notre offre.

Si vous modifiez, ou autorisez une tierce partie à modifier ces commandes sans l'accord écrit préalable de Samuel Jackson, Inc., la garantie de notre équipement sera annulée et il y a de plus un risque de graves dommages à l'installation ou à l'équipement, de blessures sérieuses, voire mortelles au personnel. Celui qui modifie ces commandes assume l'entière responsabilité de ces conséquences.

Samuel Jackson, Incorporated
3900 Upland Avenue
Lubbock, Texas 79407
+1-806-795-5218

Cette page est disponible pour vos notes personnelles